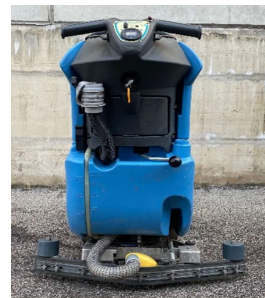


**SCHEDA MACCHINARIO USATO RIGENERATO****LAVAPAVIMENTI FIMAP MX 50 BT****MARCA:**

FIMAP

**OPERATORE:**

A TERRA

**CODICE INTERNO:**

DUE459

**STATO:****ANNO:**

2009

**ACCESSORI IN DOTAZIONE:**

BATTERIA ACIDO TUBOLARE 12V 157AH	NUOVO	2
CARICABATTERIE 24V 15AH	USATO	1
SPAZZOLA NYLON LAVARE	NUOVO	1
DISCO TRASCINATORE	USATO	1

GARANZIA MESI: 6

**DATI TECNICI:**

LARGHEZZA DI LAVORO (CM)	50
RESA (MQ/H)	2900
SERBATOIO SOLUZIONE (L)	60
SERBATOIO RECUPERO (L)	70
LARGHEZZA TERGIPAVIMENTO (CM)	78
ALIMENTAZIONE (V)	24
AUTONOMIA (H)	2,5
PESO (KG)	110
DIMENSIONI (MM)	1380 X 1050 X 530

**NOTE:**

LA MACCHINA E' ATTUALMENTE FUNZIONANTE. PRIMA DEL NOLEGGIO O DELLA VENDITA ANDREBBE ESEGUITA UNA REVISIONE GENERALE.

**PREZZO:****2500,00 € + IVA**